

LanYs

CAQ - Informační systém pro podporu řízení jakosti

Oborová řešení informačních systémů

Zavádění, optimalizace a údržba systémů řízení jakosti v souladu se standardy ISO 9001, QS 9000, VDA, IATF 16949

Tvorba aplikačního programového vybavení na zakázku

- Vývoj aplikačního software a databázových aplikací
- Vývoj aplikací pro Internet / Intranet
- Podnikové portály a MIS&Datawarehousing

Aktivity v oblasti řízení jakosti a další oborová řešení

Informační systém pro podporu řízení jakosti Q-LanYs

- implementace informačního systému
- programová údržba
- krátký hot-line (zodpovídání konkrétních dotazů)
- rozvoj systému

Zavádění systémů řízení jakosti v souladu se standardy ISO 9001, QS 9000, VDA, IATF 16949

- vstupní analýza
- návrh projektu pro zavedení systému řízení jakosti
- schválení návrhu projektu vedením společnosti
- realizace projektu
- certifikace společnosti

Optimalizace systémů řízení jakosti s využitím CAQ informačního systému Q-LanYs

- vstupní analýza
- návrh projektu optimalizace systému jakosti
- schválení projektu vedením společnosti
- realizace projektu

Školení a výcvik

- FMEA
- interní auditing
- SPC – statistická regulace procesů
- osm nástrojů řízení jakosti (histogram, Paretův diagram, Ishikawa, ...)
- metodika řešení problémů (8D, myšlenková mapa, ...)
- QFD
- MSA

Údržba a zlepšování systémů řízení jakosti

- vstupní analýza
- provádění interních auditů
- zpracování akčních plánů pro zlepšování
- dohled a kontrola opatření vyplývajících z interních a zákaznických auditů
- zpracování podkladů pro roční přezkoumání systému jakosti vedením
- komunikace s certifikační společností
- účast na certifikačních auditech
- poradenské a konzultační služby
- školení zaměstnanců

Aktivity v oblasti informačních systémů

Zabýváme se zakázkovým vývojem aplikačního programového vybavení – webových, podnikových nebo speciálních aplikací – podle požadavků objednatele. Jsme schopni realizovat služby v oblasti systémové integrace, zpracování studií a projektů IS/IT. Jsme schopni pracovat se širokým spektrem vývojových technologií a programovacích jazyků od Framework J2EE a NET přes technologie Oracle (včetně iAS a Portal) a_ po Javu, C# , C++, DELPHI a další.

Systémová integrace

Systémová integrace v oblasti informačních technologií představuje nástroj pro úspěšné spojování jednotlivých komponent, používaných při budování informačních systémů do fungujícího komplexního celku. Jako systémový integrátor jsme v mnoha případech garantem úspěšných realizací a integrace služeb v následujících oblastech:

- provedení globální studie informační strategie, navržení koncepce a optimální funkce informačního systému
- analýzu a revizi (reengineering) současných podnikových procesů metodou Business Process Modelling (BPM) a navržení jeho rozvoje a zdokonalení
- komplexní návrh realizace projektu výstavby informačních systémů a jeho subsystémů
- kompletní vývoj aplikací včetně dodávek potřebných služeb pro uvedení subsystémů informačního systému do provozu
- zajištění uživatelských a odborných školení
- služby v oblasti řízení projektů
- poskytování konzultačních a poradenských služeb v oblastech systému řízení a systémové integrace
- další rozvoj IS/IT podle rozvíjejících se potřeb objednatele

Tvorba aplikačního programového vybavení na zakázku

Mimo řešení komplexních IS provádíme také tvorbu aplikačního programového vybavení pro doplnění a zdokonalení stávajících informačních systémů dle vašich specifických požadavků. Tým analytických a vývojových pracovníků disponuje značnými zkušenostmi z realizace rozsáhlých projektů v oblastech energetiky, telekomunikací, bankovníctví, pojišťovnictví, průmyslu, logistiky a řízení jakosti.

Vlastní tvorba aplikačního programového vybavení je zaměřena především na:

• Vývoj aplikačního softwaru a databázových aplikací

Provádíme vývoj aplikačního softwaru a databázových aplikací v širokém spektru vývojových technologií a programovacích jazyků od frameworků J2EE a .NET přes technologie Oracle (včetně iAS a Portal) a_ po Javu, C# , C++, DELPHI, PARADOX a další.

• Vývoj aplikací pro Internet / Intranet

Jsme schopni nabídnout jak řešení webových portálů a rozsáhlých e-commerce aplikací tak i webových prezentací. Při tvorbě těchto aplikací se využívá řada nejmodernějších technologií.

CAQ Informační systém pro podporu řízení jakosti

Q-LanYs Pack 2019 – systém řízení jakosti

MODUL Řízení podnikové dokumentace

MODUL Řízení technických norem a výkresů

MODUL Úkoly, Řešení neshod, Řízení projektů, Zlepšování, Cíle jakosti a ukazatele procesů, podpora APQP a PPAP

MODUL Auditing (interní i externí systémové a procesní audity)

MODUL Reklamace od zákazníků

MODUL Reklamace dodavatelům

MODUL Dodavatelé a jejich hodnocení

MODUL Metrologie a MSA

MODUL Preventivní a prediktivní údržba včetně řízení skladu náhradních dílů

MODUL Řízení revizí zařízení a budov

MODUL Organizační management

MODUL Agent – informování o stavu sledovaných událostí pomocí e-mailů

Q-LanYs Pack 2019 – monitoring jakosti výrobků

MODUL FMEA a Kontrolní plány

MODUL Výrobkové audity

MODUL Statistická regulace výrobních procesů – SPC stanice

MODUL Zmetkové hlášení – Sběrné karty vad

MODUL Řízení neshodných výrobků

MODUL Vstupní kontrola

MODUL Uvolnění výrobní linky (1. kus)

MODUL Výstupní kontrola

MODUL Zkušebny a laboratoře

MODUL Plánování laboratorních zkoušek

Q-LanYs Pack 2019 – monitoring prostojovosti strojů a produktivity

MODUL Monitor, MODUL Mistr, MODUL Operátor

Monitoring jakosti výrobků a procesů

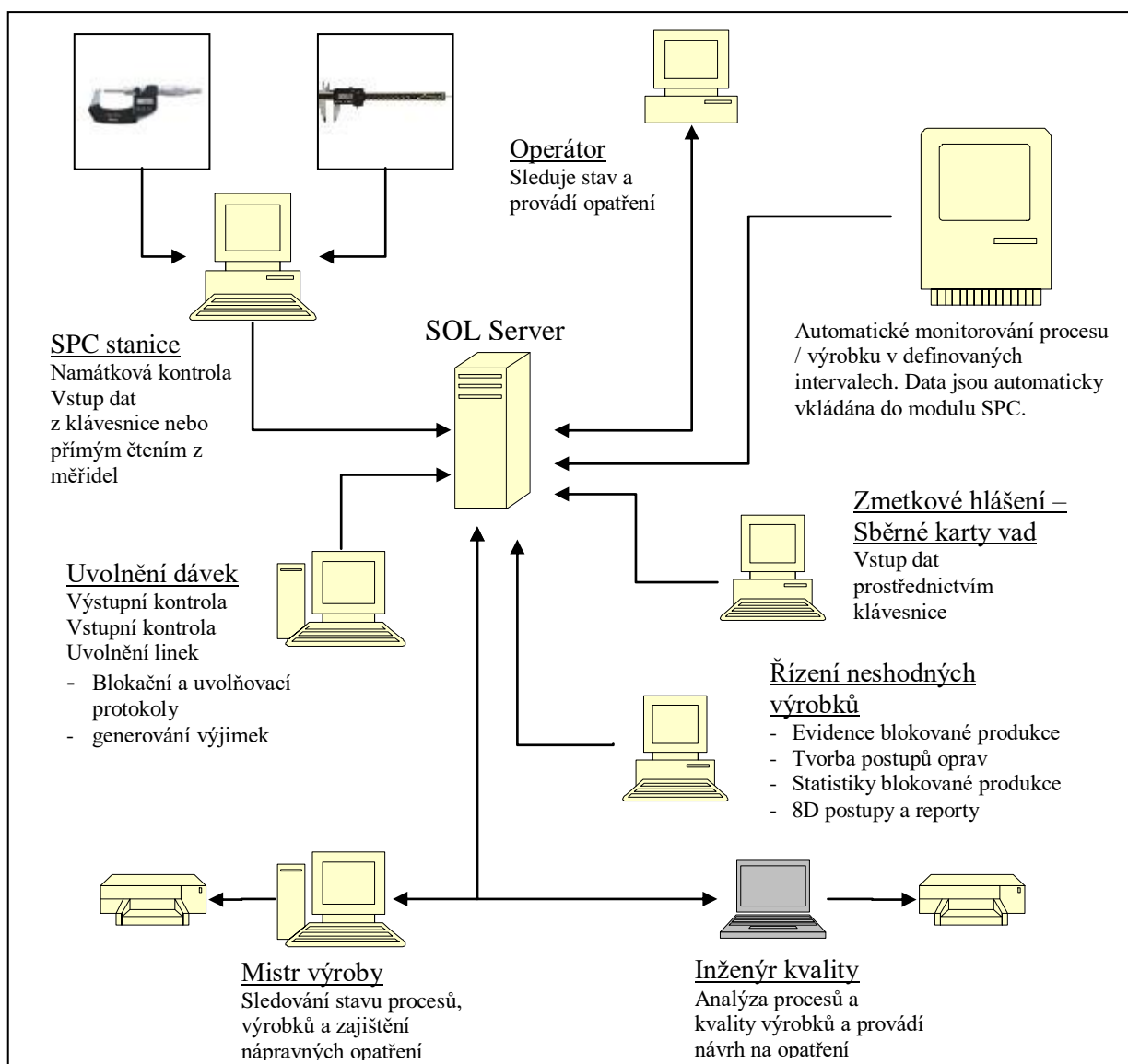


Pro zajištění kontinuálního zlepšování procesů a kvalitativních parametrů výrobků je nutné nejdříve zajistit dostatek informací o sledovaných procesech a výrobcích nejen pro definování nápravných opatření, ale také pro sledování jejich účinnosti.

Pro zajištění požadovaných informací (dat) je tu k dispozici systém pro monitorování kvalitativních parametrů výrobků a procesů. Sběr dat může probíhat prostřednictvím klávesnice, přímým snímáním měřených dat z měřidel (měřících zařízení) připojených k PC stanici nebo automatickým snímáním parametrů výrobků nebo procesů v definovaných intervalech.

Pro zpracování a vyhodnocení měřitelných nebo atributivních dat jsou využívány moduly informačního systému Q-LanYs Pack – monitoring jakosti výrobků

Schéma monitorování kvality výrobků a procesů



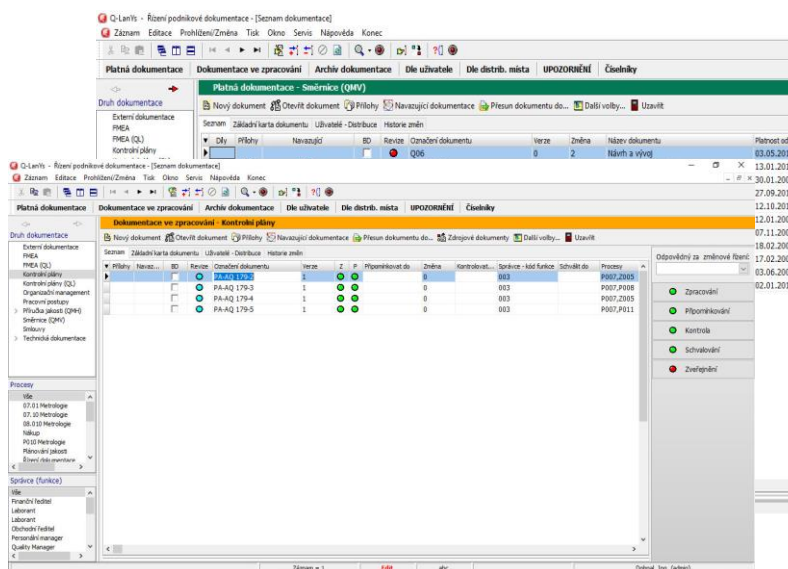
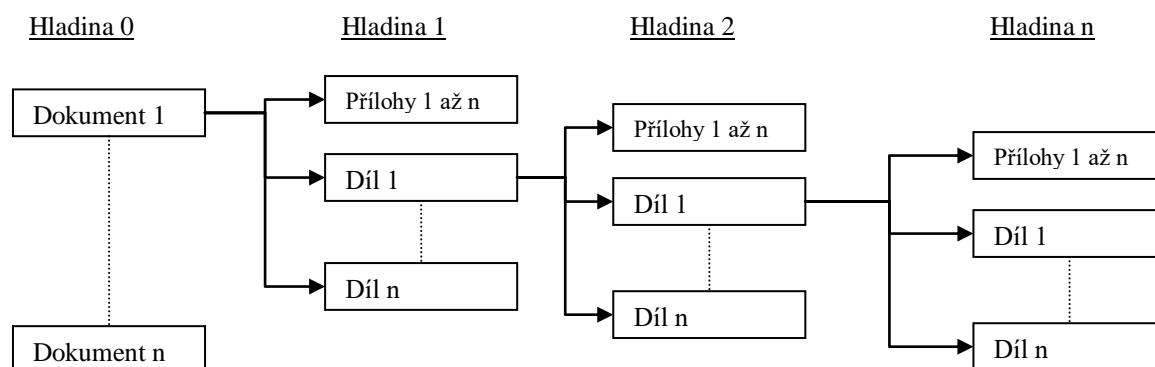
MODUL

Řízení podnikové dokumentace

Modul „Řízení podnikové dokumentace“ je určen pro řízení podnikové dokumentace a splňuje všechny požadavky norem ISO 9001 i TS 16949 požadavky automobilového průmyslu na řízení dokumentace jakosti. Pomocí tohoto modulu jste schopni zajistit všechny fáze procesu řízení dokumentace:

- Definování správce dokumentu
- Zpracování dokumentu
- Připomínkové řízení nového dokumentu
- Kontrola a schválení (uvolnění) dokumentu
- Distribuce a řádná evidence dokumentace
- Používání dokumentace (Evidence a rychlý přístup k platné dokumentaci, k dokumentaci ve zpracování i zrušené dokumentaci [archív neplatné dokumentace], Fulltextové vyhledávání
- Dokonalý přehled o dokumentaci distribuované uživatelům nebo na stálá distribuční místa
- Rychlý přístup ke znění daného dokumentu
- Změnové řízení dokumentu
- Plánování a řízení revizí dokumentace
- Automatické upozornění uživatele na novou/změněnou dokumentaci
- Automatické zaznamenání seznámení s novým/změněným dokumentem
- Zrušení platnosti dokumentu a jeho stažení
- Archivace neplatné dokumentace
- Přístup k dokumentaci je také možný prostřednictvím WWW rozhraní (WWW klienta).

Každý dokument může obsahovat libovolné množství příloh. Dále může být rozdělen do libovolného počtu dílů a hladin, které jsou samostatně řízeny. Počet dílů a hladin není omezen a je možné vytvořit libovolně velkou stromovou strukturu dokumentu (dokumentace).



Modul „Řízení podnikové dokumentace“ je nástroj pro řízení všech druhů dokumentací jako například příručky jakosti, směrnic, kontrolních plánů, reglementů, pracovních instrukcí, FMEA atd. ve všech fázích životního cyklu dokumentu.

Modul je přizpůsoben pro připojení znění dokumentu ve dvou jazycích zároveň. Znění dokumentu otevíráte přímo z programu a tím se stává tento modul jako ideální nástroj pro přímý přístup k dokumentaci v libovolné elektronické formě (formátu).

MODUL Řízení technických norem, předpisů a výkresů

Tento program je určen zejména k racionalizaci práce v útvech technické normalizace, v knihovnách a technických útvech. Nic však nebrání tomu, aby byl používán v jiných útvech (obchodní služby, marketing), které potřebují rychlé a přesné informace o platných technických normách. Všem uživatelům slouží pro pořízení evidence technických norem tuzemských (i podnikových), ale i evropských, jiných mezinárodních a zahraničních. Umožňuje efektivní vyhledání normy či norem z oblasti, o kterou má uživatel zájem. Současně poskytne souhrnné informace o vyhledané normě a v případě potřeby si uživatel programu může k záznamu konkrétní normy uložit její plný text, libovolné obrázky, grafy, schémata, výkresy v libovolném formátu. Součástí programu jsou i základní knihovnické práce (evidence výpůjček a stálých uživatelů) včetně vyhledávání půjčených norem nebo trvale přidělených z různých hledisek. Program obsahuje databáze norem, které obsahují aktuální i zrušené normy. Dále tyto databáze navazují na evidenci stálých uživatelů, evidenci výpůjček a databázi osob. Všechna data jsou vzájemně propojena a je možné se mezi jednotlivými soubory dat libovolně přepínat. Je zde podpora tvorby, řízení a tisku požadavků na objednání norem.

Dále zde naleznete prostředky pro řízení technických předpisů a výkresů. Mimo vlastní evidenci jsou k dispozici funkce pro řízení jejich distribuce, výpůjček a možnost vložení kompletní výkresové dokumentace k požadovaným záznamům, což umožňuje využít tuto aplikaci k elektronické distribuci výkresů, předpisů i technických norem.

Co nového v této verzi

- Úplně přepracované uživatelské prostředí vycházející z nejaktuálnějších vývojových technologií zajišťující maximální uživatelský komfort.
- Technologie klient – SQL server.
- Uložení aktuálních i zrušených norem v jedné databázi. Již není nutné přecházení mezi různými okny.
- Možnost připojení libovolného počtu souborů v libovolném formátu (tzn. znění norem, schémata, výkresy, obrázky atd.).
- Nově doplněná podpora řízení technických výkresů.
- Větší flexibilita a rychlejší odezva u prováděných výběrů.
- Možnost provádět výběry podle všech položek.
- Výstup tiskových sestav do souborů ve formátech HTML a RTF, které umožňují další zpracování např. v MS Word a následnou elektronickou distribuci. Pro výstup do PDF formátu doporučujeme použít software pdfFactory.

Platná	BD	Třídící znak	Norma
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN CEN ISO/TS 14071 MMM
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN CEN ISO/TS 17444-1
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN CEN ISO/TS 19299
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN EN 13306
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN EN ISO 13567-2
	<input type="checkbox"/>	01....	ČSN EN ISO 14253-1

MODUL Úkoly, Řešení neshod (8D), Kontinuální zlepšování, Cíle jakosti a ukazatele procesů, Řízení projektů, APQP a PPAP

V rámci řízení firmy a systému řízení jakosti je generována spousta úkolů, akcí pro zlepšování, a nápravných opatření pro řešení vzniklých problémů. Dále jsou definovány cíle jakosti a řídicí ukazatele procesů pro sledování účinnosti a efektivnosti systému řízení jakosti a účinnosti řízení jednotlivých procesů. Nyní je třeba nastavit mechanismus pro udržení si pořádku a přehledu o stavu plnění všech definovaných úkolů, akcí, nápravných opatření atd. K tomu slouží Modul „Úkoly, Řešení problémů, Kontinuální zlepšování, Cíle jakosti a ukazatele procesů“. Pomocí tohoto modulu si udržíte dokonalý přehled o stavu plnění jednotlivých akcí, odpovědných pracovnících a termínech plnění k jednotlivým akcím a tím i kontrolu nad rozvojem a neustálým zlepšováním vaší firmy.

Hlavní části modulu

- Číselníky
- Kniha úkolů
- Řešení neshod
- Kontinuální zlepšování
- Cíle jakosti
- Řídicí ukazatele procesů
- Řízení projektů
- Podpora APQP a PPAP

Definice číselníků

Pro usnadnění pořizování dat v dalších částech programu nadefinujete číselníky jako např. osoby, kontrolní místa, Funkce, procesy a další.

Kniha úkolů

Je určena pro záznam a sledování plnění všeobecných úkolů definovaných na poradách nebo úkolů vyplývajících z různých aktivit při řízení firmy. Jednotlivé úkoly a pracovníky, je možné řadit do skupin a tím řídit přístupová práva k jednotlivým úkolům. To znamená, že je možné řídit jak vlastní úkoly, k nimž nemá nikdo jiný přístup než vlastník těchto úkolů, tak i úkoly jednotlivých útvarů nebo řešících týmů. Výpis splatných úkolů k požadovanému datu je také samozřejmostí.

Řešení neshod, řízení projektů, APQP a PPAP

Slouží pro řízení řešení problémů vyplývajících např. z reklamací, externích auditů atd. Pro každý řešený problém je možné určit, zda bude řešen způsobem běžných úkolů nebo metodikou 8D s možností tisku 8D Reportů. Pro řízení projektů a projektů vývoje nových výrobků jsou k dispozici funkce pro podporu procesů APQP a PPAP s možností generování GANTTOVA diagramu (grafického znázornění časového průběhu projektu).

Kontinuální zlepšování

Jde o řízení zejména dlouhodobých akcí, jejichž cílem je zlepšení současného stavu nebo vyřešení dlouhodobých problémů.

Cíle jakosti a řídicí ukazatele procesů

Zde máte možnost definování firemních cílů jakosti a jejich rozpad na jednotlivé útvary nebo pracovníky. Pro každý cíl můžete zaznamenávat průběh jejich plnění včetně definování dodatečných úkolů pro zajištění dosažení požadovaných cílů. Pro každý proces máte možnost definovat libovolné množství řídicích ukazatelů s možností grafického sledování jejich průběhu.

8D Report		Řešení problému	
D1 - Definice neshody: Neadekvátní systém	Číslo protokolu: 1a	Datum zahájení: 25.06.2019	
	Uzavřeno: Ne	Aktualizováno: 25.06.2019	
D2 - Popis / Další údaje: Neadekvátní archivace	D1 - Odpovědný: Běťáková Ing.	Řešitelský tým: Borský/Běťáková	
D3 - Definice okamžitých opatření: Kategorizace archivů	Odpovědný: Bašínek Petr Ing.	Termín: 30.06.2019	Ukončeno: Ne
D4 - Definice možných příčin: Chybějící aktualizace	Odpovědný: Bašínek Petr Ing.	Termín: 30.06.2019	Ukončeno: Ne
D5, D6 - Definice nápravných opatření, jejich realizace a ověření:	Odpovědný:	Termín:	Ukončeno:
D7 - Definice preventivních opatření a jejich realizace: Zavedení SW	Odpovědný: Bašínek Petr Ing.	Termín: 30.06.2019	Ukončeno: Ano
D8 - Ukončení 8D Reportu:			
<div style="text-align: center;"> 25.06.2019 Datum Podpis </div>			

MODUL Auditing

Modul Auditing je určen pro řízení interních i externích systémových nebo procesních auditů. Vhodný nástroj také pro integrované systémy (ISO, TS, EMS,...)

Hlavní funkce tohoto modulu jsou:

- Definice auditních jednotek
- Definice číselníků (Auditoři, Útvary, Procesy, Požadavky na útvary, Způsob hodnocení, atd.)
- Tvorba hlavního katalogu otázek nebo katalogu rizik
- Tvorba katalogu otázek nebo katalogu rizik pro jednotlivé auditní jednotky
- Tvorba plánu interních auditů
- Příprava na audit
- Vyhodnocení auditu (procentuálně nebo dle závažnosti neshod) včetně definice nápravných opatření a 8D Reportů pro závažná zjištění.
- Kontrola plnění nápravných opatření
- Roční souhrnné vyhodnocení auditní jednotky.
- Možnost lokální instalace na notebook pro vyhodnocení auditů přímo u auditovaného (např. externích dodavatelů) a následná replikace na podnikový server.

Definice auditních jednotek

Modul auditing je přizpůsoben pro řízení auditů pro více auditních jednotek (např. různé výrobní závody, dodavatele, výrobní divize, atd.) u kterých je nutné rozlišovat rozdílné požadavky na řízení jakosti, a tím také zajistit hodnocení systému řízení jakosti v rámci jednotlivých jednotek (účtů). Tato možnost je velice užitečná provádíte-li audit ve více výrobních divizích, ve více výrobních závodech nebo provádíte externí audit jako službu a každý váš klient má rozdílné požadavky na systém řízení jakosti.

Definice číselníků

Zde definujete důležité informace, které jsou využívány v ostatních částech modulu. Jedná se o definování týmu auditorů a udržování záznamů o jejich kvalifikaci a školení, dále definice útvarů, procesů a jejich vazby na požadavky týkající se systém řízení jakosti.

Katalogy otázek

Pro definování požadavků na SŘJ slouží hlavní katalog otázek/katalog rizik. Pro jednotlivé auditní jednotky (účty), na které jsou kladeny odlišné požadavky, je možné vytvořit také katalogy otázek/rizik právě pro danou auditní jednotku. Hlavní katalog otázek i katalogy pro jednotlivé auditní jednotky lze připravit ve dvojjazyčné formě.

Tvorba plánu interních auditů

Pro zajištění plánování auditů zde naleznete prostředky pro tvorbu ročního plánu auditů. Na základě údajů definovaných v číselnících je možno využít funkcí automatického generování ročního plánu a automatické přiřazení prvků norem nebo útvarů pro auditovanou oblast.

Příprava na audit

V této části naleznete prostředky pro tvorbu programu auditu, prostředky pro generování a přípravu auditních otázek. Otázky lze tisknout ve formě pro auditora nebo pro auditovaného.

Vyhodnocení auditu

V této části jsou nástroje pro vyhodnocení vykonaných auditů. Zaznamenání zjištěných odchylek. Bodové vyhodnocení otázek nebo hodnocení dle závažnosti zjištěných neshod a vyhodnocení úspěšnosti auditu dle prvků norem. Zde je také prováděno zaznamenání definovaných nápravných opatření. Pro závažná zjištění můžete generovat 8D Reporty. Pro vytvoření celkové zprávy z auditu je připravena řada tiskových sestav jako souhrnná zpráva z auditu, zjištěné neshody, definovaná nápravná opatření, vyhodnocené otázky auditu.

Kontrola plnění nápravných opatření

Pro zajištění řádného zlepšování systému řízení jakosti je nutné provádět kontrolu plnění nápravných opatření. K tomu slouží funkce "Kontrola opatření", která vám umožní výpis splatných opatření k danému termínu a zaznamenání stavu plnění nápravných opatření. Výběr opatření ke kontrole lze provádět podle vámi zadáných výběrových podmínek jako například datum splatnosti, útvar, odpovědný, čísla otázky atd.

Roční souhrnné vyhodnocení (statistiky auditů)

Jedním z požadavků norem je provádění přezkoumání systému řízení jakosti. Jedním ze vstupů pro toto přezkoumání musí být zpráva z vykonaných interních auditů. Pro tento účel zde naleznete funkce pro souhrnné vyhodnocení auditů (plnění dle auditů, dle prvků norem, vytížení auditorů) a výpis zjištěných neshod dle jednotlivých prvků.

MODUL Reklamacie od zákazníků



Jedná se o užitečný nástroj pro zajištění řádného řízení zákaznických reklamací. Mimo základní evidenci reklamací zde naleznete řadu funkcí pro uchování korespondence k reklamacím, vyhodnocení ukazatelů, nástroje pro analýzu reklamací za požadované období a základní měsíční přehledy a také nástroje pro vytvoření a generování 8D Reportů.

Hlavní části modulu Reklamacie od zákazníků:

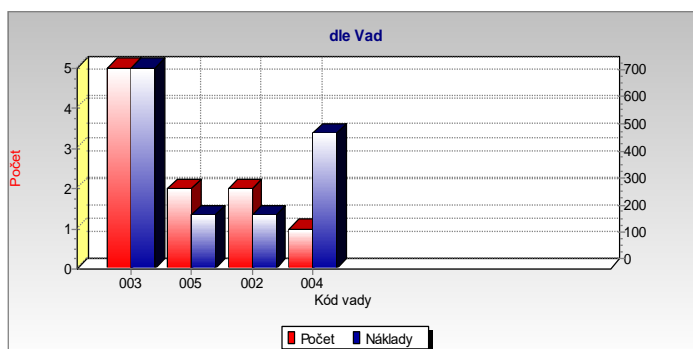
- Číselníky
- Evidence reklamací
- Vyhodnocení ukazatelů
- Analýza reklamací z různých pohledů
- Generování 8D Reportů
- Měsíční a roční reporty
- Grafický měsíční report (podpora visual managementu)

Číselníky

Jedná se o definování informací využívaných v ostatních částech programu. V této části je umožněno předdefinování seznamu výrobků, seznamu zákazníků, dodavatelů. Dále definovat katalog vad a katalog příčin reklamací.

Evidence reklamací

Jde o zaevidování reklamacie a zaznamenání důležitých informací o reklamovaném výrobku. To znamená – kdo reklamuje, informace o důležitých časových údajích týkající se řešení reklamacie, reklamovaných vadách, množství reklamovaných výrobků, informace o nákladech spojených s reklamací atd. Součástí karty je také možnost uchování veškeré příchozí i odchozí korespondence k reklamaci (např. obrázků nebo fotek reklamovaných vad nebo odeslaného 8D Reportu).



Vyhodnocení ukazatelů

Na základě údajů uvedených v kartě reklamacie a číselnících jsou k dispozici funkce pro vyhodnocení ukazatelů vývoje reklamací. Jedná se o ukazatele počet reklamací, objem reklamací v Kč, podíl nákladů týkající se reklamací k obratu a také ukazatele týkající se průměrné doby vyřízení reklamací.

Analýza reklamací

Z nashromážděných údajů o reklamacích je umožněno detailní vyhodnocení dle počtu reklamací nebo nákladů na reklamacie vztaženo k výrobkům, zákazníkům nebo výrobovým skupinám. Dále je možnost zjištění typu vad nebo příčin, které se nejvíce podílí na reklamacích.

Měsíční reporty

Z důvodu potřeby reportování o stavu a vývoji reklamací je k dispozici výstupní sestava informující o došlých reklamacích v daném měsíci, o uznaných reklamacích, o neuznaných reklamacích od počátku roku a o počtu ještě neuzavřených reklamací. Dále grafická forma stavu reklamací v daném měsíci – podpora vizuálního managementu. Roční reporty je možno uživatelsky přizpůsobit vlastním potřebám.

MODUL Reklamace dodavatelům

Jedná se o užitečný nástroj pro zajištění řádného řízení reklamovaných dodávek. Mimo základní evidenci reklamací zde naleznete řadu funkcí pro uchování korespondence k reklamacím, vyhodnocení ukazatelů, nástroje pro analýzu reklamací za požadované období a základní měsíční přehledy.

Hlavní části modulu reklamace dodavatelům:

- List číselníků (seznamy materiálů, dodavatelů, katalogy vad, katalogy příčin, atd.)
- Evidence reklamací
- Vyhodnocení ukazatelů
- Analýza reklamací
- Měsíční zpráva pro vedení společnosti
- Tisk protokolu o vadách
- Možnost připojení došlé i odchozí korespondence

Číselníky

Jedná se o definování informací využívaných v ostatních částech modulu. V této části je umožněno předdefinování seznamu materiálů, dodavatelů a katalogu vad.

Evidence reklamací

Jde o zaevidování reklamace a zaznamenání důležitých informací o reklamovaném materiálu, o dodavateli, o důležitých časových údajích týkající se řešení reklamace, reklamovaných vadách, množství reklamovaných výrobků, informace o nákladech spojených s reklamací atd. Součástí karty reklamace je také možnost uchování veškeré příchozí i odchozí korespondence k reklamaci (např. obrázků nebo fotek reklamovaných vad nebo přijatého 8D Reportu).

Vyhodnocení ukazatelů

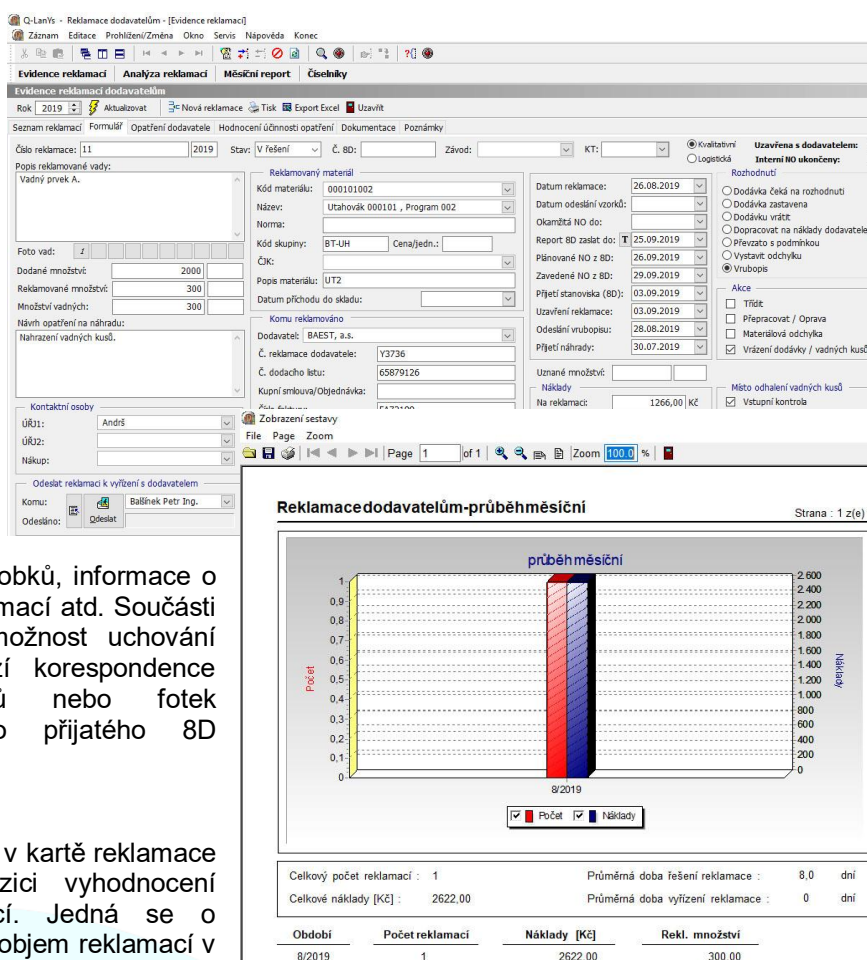
Na základě údajů uvedených v kartě reklamace a číselnících je k dispozici vyhodnocení ukazatelů vývoje reklamací. Jedná se o ukazatele počet reklamací a objem reklamací v Kč.

Analýza reklamací

Z nashromážděných údajů o reklamacích je umožněno detailní vyhodnocení dle počtu reklamací nebo nákladů vztaženo k výrobkům, zákazníkům nebo výrobovým skupinám. Dále je umožněno vyhodnocení typu vad nebo příčin, které se nejvíce podílí na reklamacích.

Měsíční zpráva

Z důvodu potřeby reportování o stavu a vývoji reklamací je k dispozici výstupní sestava informující o odeslaných reklamacích v daném měsíci, o uznaných reklamacích od počátku roku, o neuznaných reklamacích od počátku roku a o počtu otevřených reklamacích.



MODUL Dodavatelé a jejich hodnocení

Modul „Dodavatelé a jejich hodnocení“ je určen pro oddělení nákupu a pracovníky zabývající se zlepšováním dodavatelů. Tento modul nabízí řadu nástrojů pro zajištění důležitých informací o dodavatelích, kontaktních osobách, nástroje pro komunikaci s dodavateli (tvorba a řízení písemné korespondence, faxů a e-mailů). Pro řízení úkolů a opatření vyplývajících z hodnocení dodavatelů a jednání s dodavateli jsou k dispozici nástroje zajišťující dokonalý přehled o přijatých úkolech, o průběhu jejich plnění, kontroly splatných úkolů atd.

Hodnocení dodavatelů je prováděno na základě ukazatelů:

- jakost dodávek (hodnoceno dle počtu dodávek i dle PPM)
- včasnost dodávek
- servis (uživatelé definované dílčí ukazatele servisu)
- ostatní (uživatelé definované ostatní ukazatele)
- celkový ukazatel spokojenosti (váhový průměr všech výše uvedených ukazatelů)

Hlavní části modulu „Dodavatelé a jejich hodnocení“

Číselníky

Zde definujete ukazatele pro hodnocení dodavatelů a další údaje pro usnadnění pořizování záznamu o dodavatelích a jejich hodnocení.

Dodavatelé

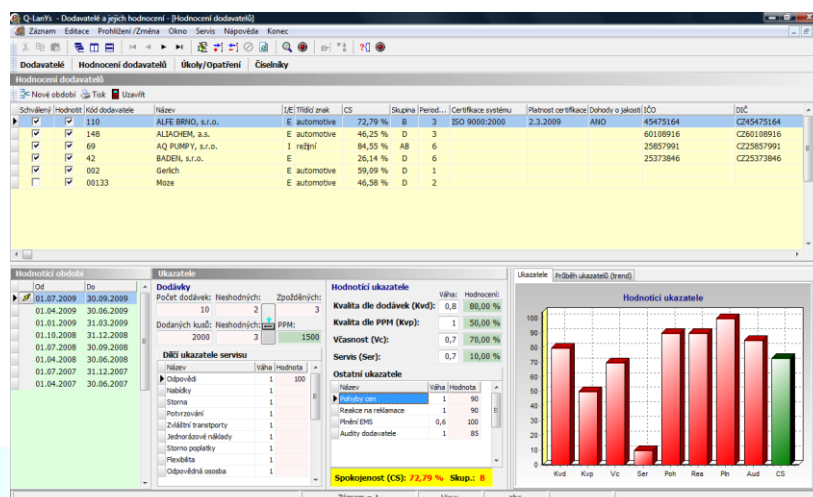
Evidence dodavatelů, řízení korespondence s dodavateli a zaznamenání důležitých informací o dodavatelích.

Hodnocení dodavatelů

Souhrn nástrojů pro hodnocení dodavatelů.

Úkoly / Opatření

Pro řízení úkolů a opatření vyplývajících z aktuálního hodnocení dodavatelů a jednání s dodavateli, jsou k dispozici nástroje zajišťující dokonalý přehled o přijatých úkolech, o průběhu jejich plnění, kontroly splatných úkolů atd.



Q-LanYs - Dodavatelé a jejich hodnocení - [Karty dodavatelů]

Záznam Editace Prohlížení/Změna Okno Servis Napověda Konec

Dodavatelé **Hodnocení dodavatelů** **Úkoly/Opatření** **Číselníky**

Seznam dodavatelů

Schválený	Hodnotit	Preferovaný	Kód dodavatele	Název	I/E	Třídí znak	CS	Skupina	Cí PPM	Period...	Certifikace systému	Platnost certifikace ISO/TS	Platnost certifikace EMS	Dohody c
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	110	ALFE BRNO, s.r.o.	E	automotive	37,50 %	D	200	3	ISO 9000:2000, EMS 14000:2000	02.03.2018	01.08.2017	ANO
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	148	ALACHEM, a.s.	E	automotive	41,43 %	D	150	3				
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50122	Alstom Transport Deutschland GmbH										
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30366	ALSTOM TRANSPORT SA										
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	69	AQ PUMPV, s.r.o.	E	režijní	0,00 %		350	6				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	121	AQUA TREND O.K. spol. s r.o.	E				300	12	ISO 9001:2014	03.12.2016		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	84	ARMAPLAST s.r.o.	E				500	6				
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	54	ARMATURY GROUP a.s.	E				450	6				

Karta dodavatele **Kontaktní osoby** **Pobočky** **Dokumentace** **Ostatní informace**

Údaje o dodavateli

Číslo: 110 Tr.zn.: automob. Ulice: Rebešovická 574
 Název: ALFE BRNO, s.r.o. PSČ: 643 00 d Město: Brno-Chrlice
 IČO: 45475164 Město: Brno-Chrlice
 DIČ: CZ45475164 Sídlo: Rebešovická 57
 Interm/Extern: E Telefon: 545219093
 Vzdálenost [km]: 200 Fax: 545220552
 Kontaktní údaje E-mail: pokoma.alf@centrum.cz
 www: Jméno garanta: Bačáková, ing. - ITC a.s.

Úkoly/Opatření

☒ Schválený dodavatel ☒ Hodnotit
☒ Preferovaný dodavatel
 Perioda hodnocení: 3 (počet měsíců)
 Spokojenost (CS): 37,50 % Skupina: D
 Bankovní spojení
 Peněžní ústav: Účet: Teritorium: Německo
 Cí PPM: 200

Ostatní údaje

Certifikace systému: ISO 9000:2000, EMS 14000:2000
 Platnost certifikace ISO/TS: 02.03.2018
 Platnost certifikace EMS: 01.08.2017
 Dohody o jakosti: ANO
 Cí PPM: 200

MODUL

FMEA a Kontrolní plány

Tento modul je určen pro společné řízení dokumentů FMEA a Kontrolní plány. Pro přehledné uspořádání dokumentů a jejich snadné vyhledání je možné definovat stromovou strukturu projektů / výrobků nebo procesů. Pro usnadnění tvorby FMEA a kontrolních plánů jsou k dispozici funkce pro nakopírování obsahu podobných již existujících dokumentů, využití znalostní databáze. U kontrolních plánů máte možnost si zvolit, zda požadujete zabezpečit vazbu mezi celkovým kontrolním plánem a dílčími kontrolními instrukcemi (např. instrukcemi pro výstupní kontrolu, vstupní kontrolu, SPC, atd.). To znamená mít možnost spravovat všechny kontrolní plány a kontrolní instrukce z jednoho místa. Samozřejmě jsou také k dispozici funkce pro zaznamenání historie změn obou dokumentů.

Souhrn hlavních funkcí modulu:

- Možnost vytvoření stromové struktury projektů / výrobků / procesů.
- Možnost připojení diagramu výrobního procesu v libovolném formátu.
- Definování více verzí FMEA a Kontrolních plánů k jednomu projektu / procesu (tzn. více variant výrobků).
- Zpracování FMEA a Kontrolních plánů (možnost nakopírování obsahu již existujících dokumentů).
- Možnost zajištění vazby kontrolních plánů a dílčích kontrolních instrukcí.
- Tisk dokumentů.
- Zaznamenání historie verzí a změn dokumentů.
- Snadný a rychlý přístup k jednotlivým verzím.
- U FMEA i Kontrolních plánů můžete využít znalostní databáze pro urychlení jejich zpracování.

The screenshot displays the Q-LanYs software interface, which is used for managing FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) and Control Plans. The interface is divided into several panes:

- Top Pane:** Contains a tree view of the project structure, showing various levels of detail from the overall project down to specific control plans.
- Left Pane:** A list of documents, including FMEA and Control Plans, with columns for document type, version, and status.
- Right Pane:** A detailed view of a selected document, showing the FMEA table and a Pareto chart for FMEA occurrence and significance.

The FMEA table is a key component, listing various failure modes and their associated risks. The table includes columns for the failure mode, its description, the severity of the failure, the occurrence of the failure, and the detection of the failure. The table is organized into sections, with each section representing a different part of the product or process.

The Pareto chart, titled "FMEA Výskyt-Význam matice", is a graph that plots the occurrence of failures against their significance. The x-axis represents the significance (Význam) and the y-axis represents the occurrence (Výskyt). The chart shows a clear trend where higher significance corresponds to higher occurrence, with a red line indicating the overall trend.

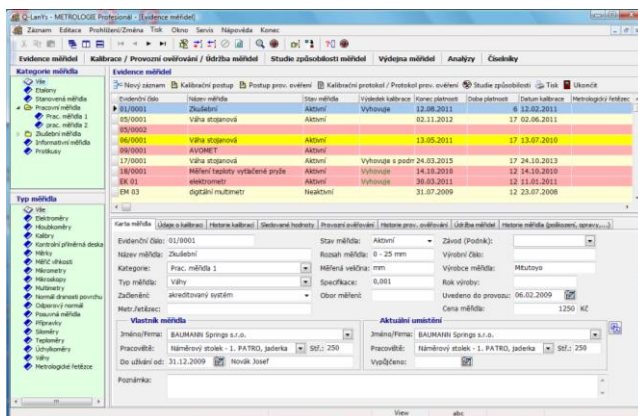
MODUL Metrologie

Modul metrologie je účinný nástroj pro řízení měřidel, měřících přípravků a měřících zařízení podléhající metrologickému pořádku.

Je dodáván ve třech variantách:

- Metrologie Basic** – Nejjednodušší varianta obsahující evidenci měřidel, plánování kalibrací, výdejnu měřidel a statistiky měřidel.
- Metrologie Standard** – Obsahuje evidenci měřidel, plánování kalibrací, provádění vlastních kalibrací, kalibrační protokoly, analýzu chyby linearitu a stability měřidla, statistiky měřidel a nákladů na kalibrace.
- Metrologie Profesionál** – Zahnuje všechny funkce jak verze standard plus nástroje pro vyšetřování způsobilosti měřidel.

- Základní části modulu jsou:
- Evidence měřidel
- Výdejna měřidel
- Plánování kalibrací, údržby a provozním ověřování měřidel
- Kalibrace a kalibrační protokoly
- Vyhodnocení chyby linearitu a stability měřidla na základě hodnot z kalibrací
- Studie použitelnosti měřidel dle VDA
- Studie opakovatelnosti měřidla - Cg, Cgk
- Studie opakovatelnosti a reprodukovatelnosti R&R (GRR, metoda založena na rozpětí, metoda založena na průměru a rozpětí, metoda ANOVA, metoda Bosch M3 a nereplikovatelné měření)
- Grafická analýza měřidel
- Studie R&R (GRR) atributivních měřidel (metoda křížových tabulek, metoda detekce signálu a krátká metoda)
- Přehled provedených studií dle výrobku
- Statistiky měřidel a nákladů na kalibrace



Definice číselníků

Pro usnadnění práce v dalších částech programu nadefinujete číselníky jako např. kategorie měřidel, typy měřidel, seznam výrobků, pracovníci, kalibrační střediska, kalibrační postupy atd.

Evidence měřidel

Pro evidenci a uchování potřebných údajů o měřidle slouží "Seznam měřidel" a "Evidenční karta měřidla", kde mimo základních údajů o měřidle naleznete také údaje o kalibraci, historii užívání a oprav. Evidenční karta měřidla je propojena s programovou částí "Kalibrace" a výsledné údaje z procesu kalibrace jsou automaticky přenášeny do karty měřidla. Dále máte možnost k záznamu o kalibraci připojit kalibrační protokol v jakékoliv elektronické formě (např. kalibrační protokoly z externích kalibrací).

Výdejna měřidel

Pro evidenci zapůjčení měřidel a zaznamenání historie výpůjček použijete funkce části programu „Výdejna měřidel“. Pro výdej a příjem měřidel je také zajištěna podpora použití čárových kódů.

Kalibrace

Kalibrace je užitečný nástroj k zajištění řádného řízení a provádění kalibrací měřidel.

Základní prvky "kalibrace" jsou:

- plán kalibrace zajišťující výběr měřidel s proslou lhůtou kalibrace
- vlastní provádění kalibrace včetně výpočtu rozšířené nejistoty měření
- zobrazení chyby linearitu v celém sledovaném rozsahu měřidla
- průběh kalibrací a zobrazení stability měřidla
- tisk kalibračního protokolu (možnost vytvářet vlastní kalibrační protokoly)

Studie způsobilosti měřidel

Modul Metrologie Profesionál obsahuje metody pro zjištění způsobilosti měřidla včetně metod pro atributivní měřidla. Jedná se o výpočet ukazatelů Cg, Cgk. Dále metody pro zjištění opakovatelnosti a reprodukovatelnosti R&R (GRR), ANOVA, Bosch M3, nereplikovatelné měření a grafická analýza. Pro atributivní měřidla jsou k dispozici metody křížové tabulky, detekce signálu a krátká metoda.

Výrobní audity

Proces výrobní audit ověřuje nezávisle na uvolňování vyrobené produkce, zda výrobek splňuje požadavky dané technickými specifikacemi (zákazníkem), legislativou a autorizovanými / akreditovanými osobami. Jde o proces, který musí být zahrnut do celého systému řízení jakosti vyráběné produkce a musí být v souladu s ostatními kontrolními procesy, pro zajištění optimálního a produktivního systému kontroly jakosti výrobků.

Pro zajištění procesu výrobních auditů je zpracován modul „Výrobní audity“ splňující výše uvedené požadavky. V rámci tohoto modulu jsou k dispozici nástroje k vytvoření kontrolních plánů výrobních auditů, stanovení periody provádění auditů, plánování auditů, zaznamenání výsledků auditu, vyhodnocení a tisku protokolu výrobního auditu.

Hlavní funkce modulu:

- Tvorba kontrolního plánu
- Plánování výrobních auditů
- Provádění a záznam výsledků auditu
- Protokol výrobního auditu

Kontrolní instrukce

Záznam Editace Prohlížení/Změna Nápověda Konec

Tisk KP Okopírovat KP Přesun KP do archivu Předchozí verze

Požadované kontroly a zkoušky

Kontrolní plán

Číslo KP: VA 1/a Název KP: Výrobní audit - 001

Zpracoval: Růžička, Ing. Verze: 1 Platnost od: 01.07.2019

Jen z KPF: Změna: 0 Datum změny:

Kód parametru	Název parametru	Kritický	Kdo měří	Hodnota	Jedn.	DTM	HTM	Měřidlo	Výběr dle t...
001	Délka	NE	K	10,000	cm	9,000	11,000		
002	Šířka								
003	Hloubka								

Zobrazení sestavy
File Page Zoom
Page 1 of 1 Zoom 100.0%

Q-LanYs Q-LanYs, s.r.o.

Plán výrobních auditů Období: 01.08.2019 - 30.09.2019

Provádí	Příští audit	Kód výrobku	Název výrobku	Norma/Výkres	Skupina	Číslo KP
Kvalita	25.09.2019	001	Výrobek 1	FD1554	DN výrobní	VA1/a
Kvalita	26.09.2019	001	Výrobek 1	FD1554	DN výrobní	VA1/a
Kvalita	27.09.2019	001	Výrobek 1	FD1554	DN výrobní	VA1/a

MODUL

Statistická regulace procesů – SPC stanice

Modul SPC slouží pro zajištění statistické regulace výroby a monitorování kvalitativních parametrů výrobků. Tento systém je určen pro nasazení ve výrobním procesu jako pracoviště SPC nebo jako nástroj inženýra kvality, mistra výroby pro zjištění stavu výrobních procesů.

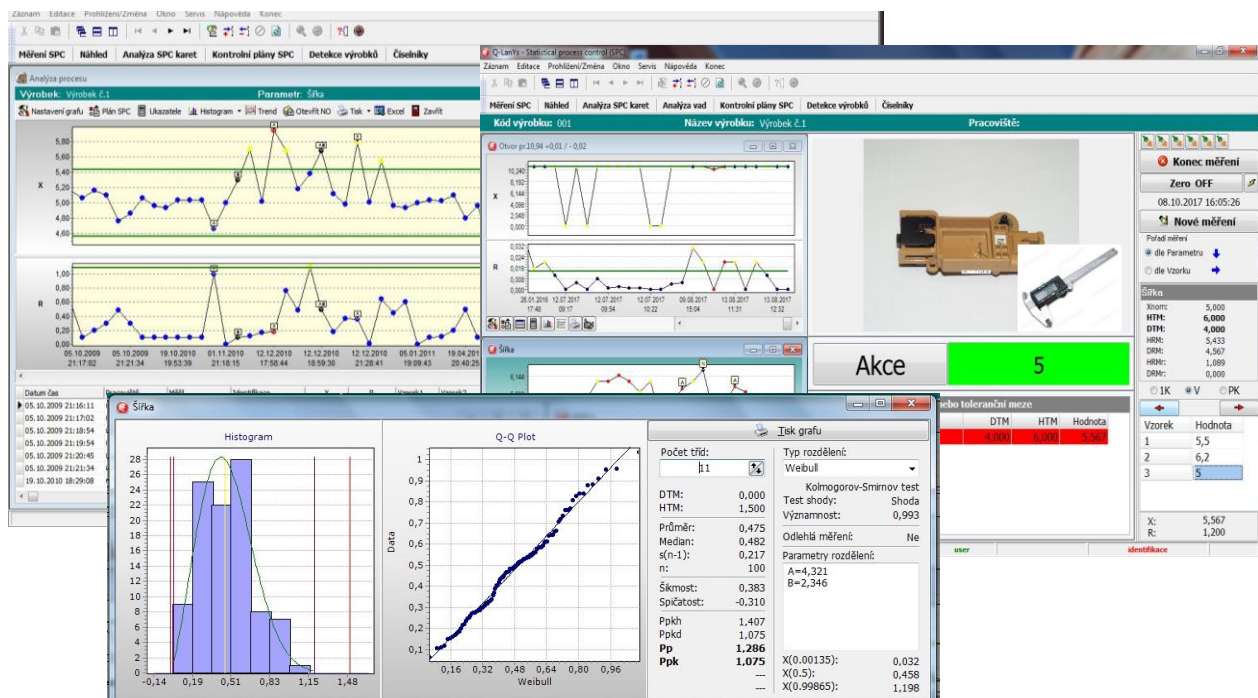
Vstup dat je možno provádět prostřednictvím klávesnice nebo přímým čtením dat z měřidel (měřících zařízení) připojených k SPC stanici. Pro automatické snímání dat si můžete libovolně nastavit pořadí měřených parametrů (karet SPC), ale také pořadí měření v rámci karty SPC dle vzorků nebo parametrů.

Ke statistické regulaci procesů jsou k dispozici regulační karty X-Rs (karta individuálních hodnot), X-Rs cílová, X-R, X-s, Me-R (mediánová karta), p, np, u, c. Při provádění vlastního měření program zajišťuje okamžité vykreslení sledovaných charakteristik do regulační karty, přepočítání regulačních mezí a ukazatelů Cp, Cpk. Pro detailnější analýzu sledovaných procesů jsou k dispozici tabulka důležitých ukazatelů procesu, tabulka naměřených hodnot, histogram včetně vykreslení Gausovy křivky, grafické vyhodnocení trendu procesu a další nástroje umožňující výběr dat pro analýzu.

Pro monitorování atributivních znaků nebo zmetkovitosti procesu jsou k dispozici nástroje pro sběr a vyhodnocení atributivních parametrů (sběrných karet vad). Blíže popsáno v modulu Zmetkové hlášení - Sběrné karty vad“.

Souhrn hlavních prvků modulu SPC:

- jednoduchá a rychlá definice plánu regulační karty
- nástroje pro výpočet stanovených technických regulačních mezí vycházející z požadavku zákazníka nebo ze znalosti variability procesu
- možnost vložení foto k měřeným parametrům (vizualizace jak provádět měření)
- nastavení pořadí měření podle výrobků nebo podle parametrů
- možnost přímého propojení s měřidly a měřícími zařízeními pro automatické monitorování kvalitativních parametrů výrobků
- zobrazení tabulky naměřených hodnot včetně jména operátora
- výpočet důležitých statistických ukazatelů procesu včetně přirozených regulačních mezí
- grafické znázornění trendu procesu pomocí průběhu ukazatelů Pp, Ppk
- podpora více typu rozdělení (Normal, Rayleigh, Weibull, Gamma, LogNormal, Beta, ...)
- funkce pro sestavení histogramu včetně vykreslení hustoty pravděpodobnosti daného typu rozdělení a Q-Q plot diagramu
- funkce pro záznam provedených nápravných opatření včetně zobrazení v regulační kartě



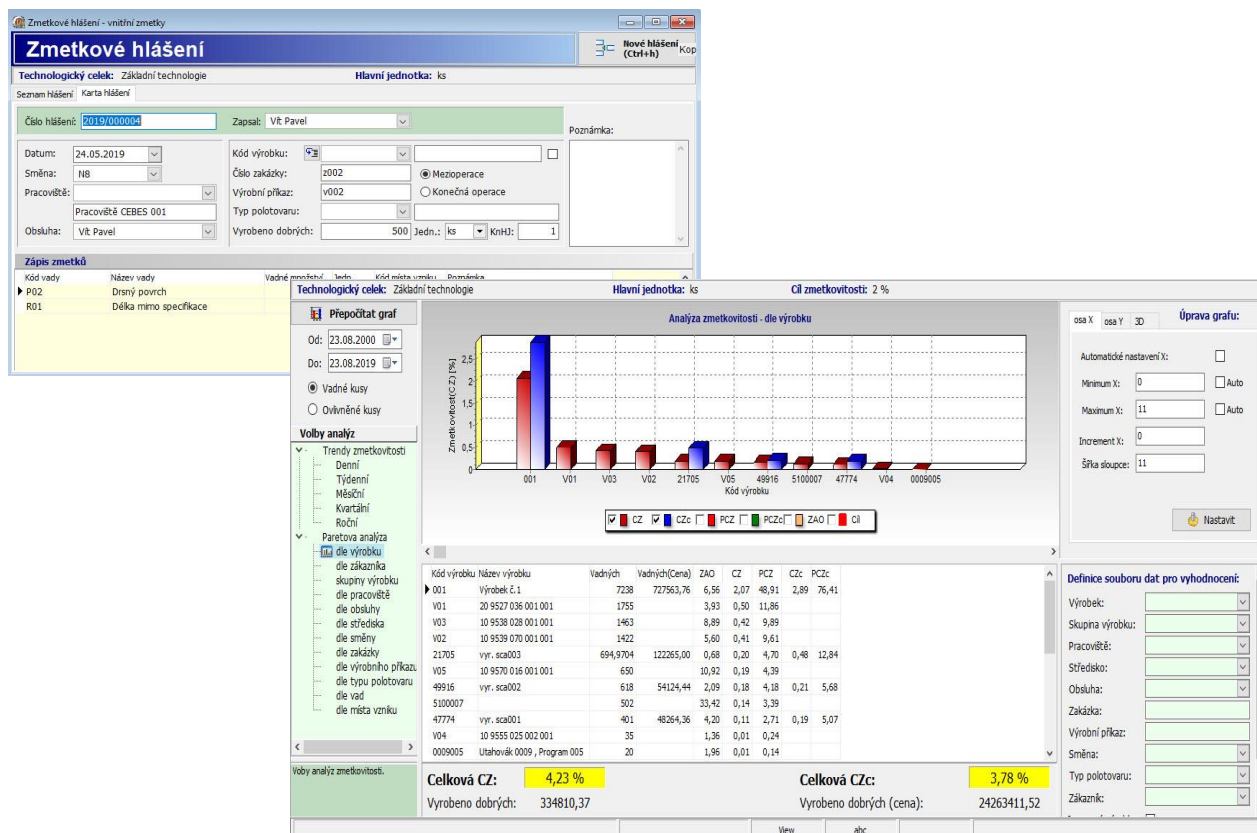
MODUL

Zmetkové hlášení – Sběrné karty vad

Pro zaznamenání zmetkovitosti, technologických ztrát nebo monitorování průběhu atributivních znaků výrobků v rámci celé firmy je určen modul „Zmetkové hlášení – Sběrné karty vad“. Tento modul je navržen tak, aby byl co nejjednodušší a zadávání dat nezabíralo mnoho času. Většina údajů je přebírána z předem připravených číselníků. Zaznamenané vady jsou identifikovány podle období vzniku, směny, obsluhy, místa vzniku (zjištění) vady, pracoviště, střediska, výrobku, skupiny výrobku a číslem zakázky. Dle všech výše uvedených identifikačních znaků je možné provádět výběry data analyzovat je pomocí Paretova diagramu nebo sledovat časový průběh zmetkovitostí pro vámi definované oblasti. Tento modul může být integrován společně s modulem „Statistická regulace procesů – SPC Stanice“ nebo může být samostatně.

Souhrn hlavních funkcí modulu:

- Předdefinování údajů pro zrychlení zápisu dat (Číselníky).
- Vstupní formulář pro zmetkové hlášení.
- Definování souboru dat pro analýzu dle období, výrobku, skupiny výrobku, pracoviště, střediska, obsluhy, zakázky, směny, kódu vad.
- Paretovy diagramy pro zjištění co (kdo) se nejvíce podílí na zmetkovitosti
- Časový průběh zmetkovitosti (denní, týdenní, měsíční, kvartální, roční).
- Časový průběh jednotlivých vad (p-karta). Ideální nástroj pro sledování účinnosti nápravných opatření pro snížení zmetkovitosti.
- Výpočet ukazatelů zmetkovitost analyzovaného objektu (např. výrobku, obsluhy...), celková zmetkovitost, podíl na celkové zmetkovitosti a to vše dle počtu vadných dílů nebo ceny vadných dílů.



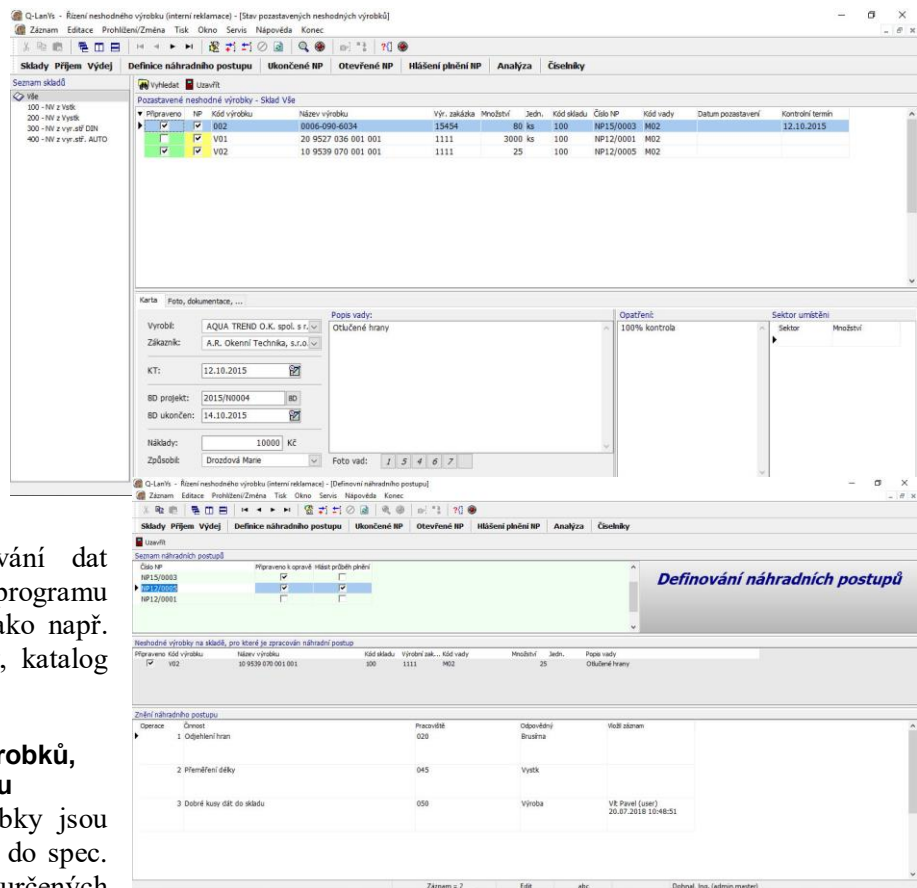
MODUL

Řízení neshodných výrobků

Tento modul je užitečný nástroj pro řízení neshodných výrobků a polotovarů zjištěných a pozastavených v průběhu výroby. Používáním tohoto modulu získáte dokonalý přehled a kontrolu nad pozastavenými neshodnými výrobky uskladněnými ve vyhrazených prostorech. Pro pozastavené výrobky jsou k dispozici nástroje pro definování náhradních postupů k jejich opravě nebo náhradnímu použití. Je umožněno sledování průběhu opravy, je-li to uživatelem požadováno. K zjištění nejčastěji vyskytujících se problémů jsou k dispozici funkce pro grafické vyhodnocení Paretových analýz z pohledu výrobků, skupin výrobků a vad, které se nejvíce podílí na množství pozastavených výrobků. Pro zjišťování trendů v množství pozastavených výrobků je možné grafické zobrazení časových průběhů analyzovaných ukazatelů.

Hlavní části modulu

- Číselníky
- Sklady neshodných výrobků, příjem a výdej ze skladu
- Definice náhradních postupů
- Sledování průběhu plnění náhradních postupů
- 8D řešení neshod
- Analýzy pozastavených výrobků



Definice číselníků

Pro usnadnění pořizování dat v dalších částech programu nadefinujete číselníky jako např. Osoby, sklady, výrobky, katalog vad a další.

Sklady neshodných výrobků, příjem a výdej ze skladu

Zjištěné neshodné výrobky jsou pozastaveny a umístěny do spec. prostor (skladů) určených pro neshodné výrobky. Pozastavené výrobky jsou evidovány na jednotlivých skladech. Prostřednictvím této části programu získáváte přehled o pozastavených výrobcích na skladech NV (neshodných výrobků). Dále o stavu zpracování náhradních postupů a připravenosti výrobků k opravě.

Definice náhradních postupů

V této části programu jsou k dispozici nástroje pro tvorbu a tisk náhradních postupů a jejich změn.

Sledování průběhu plnění náhradních postupů

Je-li to uživatelem požadováno, máte možnost zaznamenávat a sledovat průběh plnění náhradních postupů a tím získat dokonalý přehled o průběhu oprav neshodných výrobků.

Analýzy pozastavených výrobků

Zde jsou k dispozici funkce pro Paretovy analýzy pozastavených výrobků dle typů výronů, skupin výrobků a vad. Pro sledování trendů je možnost časových průběhů analyzovaných ukazatelů.

MODUL Vstupní kontrola

MODUL Uvolnění výrobní linky

MODUL Výstupní kontrola

MODUL Zkušebny a laboratoře



Tyto moduly jsou určeny pro monitorování a dávkové uvolňování vstupního materiálu, polotovarů a finálních výrobků.

V rámci těchto modulů jsou zahrnuty následující funkce:

- Tvorba kontrolních plánů.
- Podpora přejímacích plánů AQL a LQ včetně přechodových pravidel pro stanovení zpřísněné nebo zmírněné kontroly.
- Archivace neplatných kontrolních plánů
- Plánování kontroly u periodických zkoušek
- Záznam měření a vyhodnocení měření včetně tisku uvolňovacího protokolu
- Zobrazení X-karty průběhu měřených parametrů (možnost nastavení mezí zásahu)
- Podpora analýzy nejčastěji vyskytujících se vad pomocí Paterova diagramu.
- Možnost on-line snímání měřených dat z měřících přístrojů a zařízení

Tvorba kontrolních plánů

Slouží pro definici kontrolních plánů pro celý průběh výrobního procesu. V rámci kontrolního plánu definujete požadovaný rozměr včetně tolerancí, velikost výběru, četnost zkoušek, meze zásahu, předepsané měřidlo a další.

Plánování kontroly dodávek (dávek)

V případě definování periodických zkoušek systém automaticky kontroluje platnost provedených měření a provádí výpis zkoušek, které je nutno měřit pro daný výrobek v daném čase.

Záznam a vyhodnocení měření

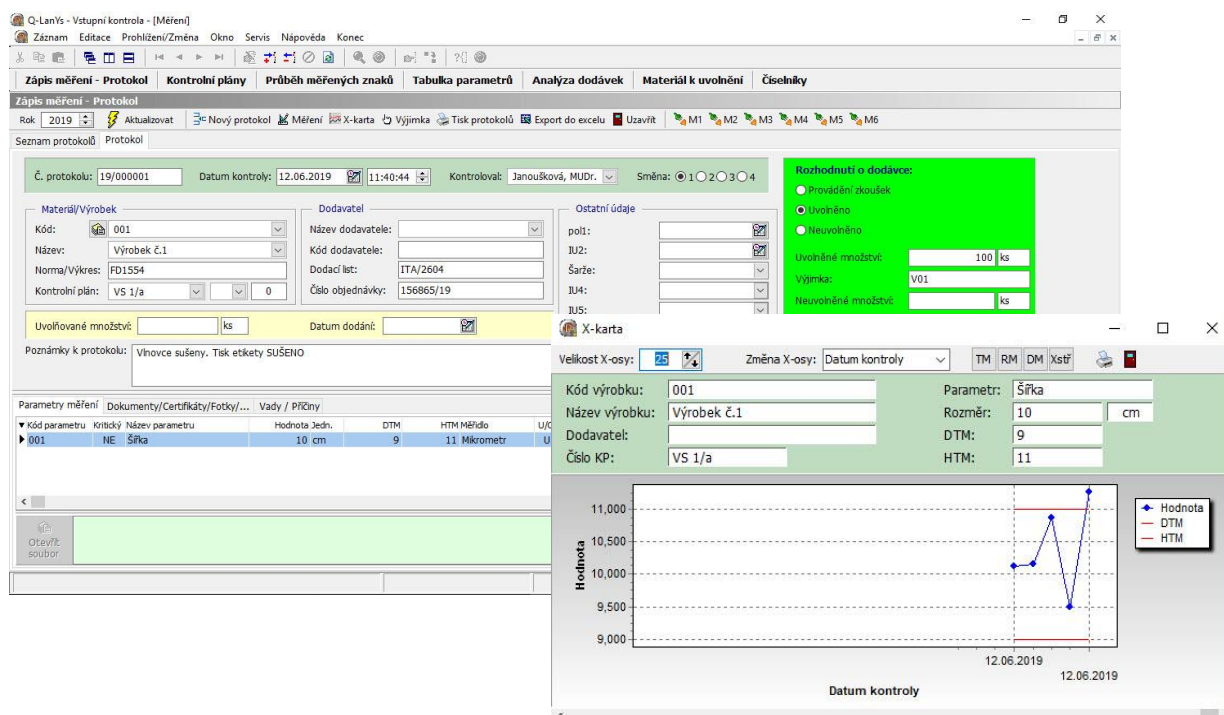
Při zaznamenání měření je hodnota ihned vyhodnocena vůči tolerančním mezím. Na základě výsledku měření máte možnost tisk protokolu pro uvolnění/neuvolnění výroby nebo zkušebního protokolu.

Analýza zaznamenaných dat

Pro detailní analýzu měřených parametrů jsou k dispozici statistické nástroje umožňující analyzovat zaznamenaná data pro určité období, výrobek, skupinu výrobků nebo jiné soubory dat dle vaší definice. Požadované hodnoty je možno zobrazit pomocí X-karty.

Analýza neshodných dávek

Pro analýzu parametrů nejvíce podílejících se na neshodných dávkách je k dispozici Paretova analýza.



Preventivní a prediktivní údržba

včetně řízení skladu náhradních dílů

Modul Preventivní a prediktivní údržba je účinný nástroj pro pracovníky v oblasti údržby a pracovníky odpovědné za správu náhradních dílů. V rámci tohoto modulu máte k dispozici nástroje, které vám zajistí dokonalý přehled o strojích a jejich stavu. Plánování údržby a pořizování záznamů z provedené údržby má vazbu na plánování oprav a řízení skladu náhradních dílů. Samozřejmě jsou také k dispozici nástroje pro řízení operativních požadavků a oprav.

Tento modul je dodáván ve třech variantách:

- Basic** – Nejjednodušší varianta obsahující evidenci strojů, instrukce údržby, plánování údržby, záznamy z preventivní údržby.
- Standard** – Tato varianta obsahuje evidenci strojů, instrukce údržby, plánování údržby, záznamy z preventivní údržby, požadavky na opravy, plánování oprav, záznamy z oprav a analýzy oprav a údržby.
- Profesionál** – Zahnuje všechny funkce jak verze standard plus nástroje pro řízení skladu náhradních dílů a objednávky náhradních dílů.

Využíváním tohoto modulu dosáhnete zvýšení produktivity a efektivity ve všech činnostech souvisejících s preventivní údržbou a prováděním oprav strojů a zařízení. Využitím nástrojů prediktivní údržby pak máte možnost optimalizovat periody preventivní údržby a tím výrazně snížit úroveň nákladů na preventivní údržbu.

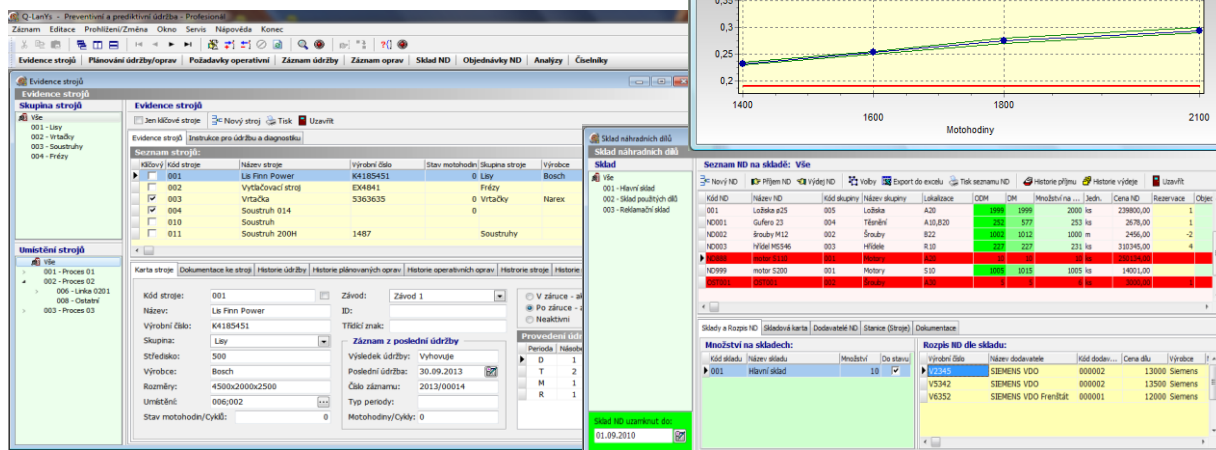
Pro pracovníky odpovědné za řízení skladu náhradních dílů jsou k dispozici nástroje zajišťující dokonalý přehled o stavu náhradních dílů (ND), nástroje pro příjem a výdej ND a nástroje související s objednávkami ND na základě definovaného limitního množství.

Pro sledování účinnosti preventivní údržby jsou k dispozici nástroje pro analýzu preventivní údržby, plánovaných i operativních oprav. Jsou připraveny analýzy:

- dle strojů (počet akcí, náklady)
- dle osob (spotřeba člověkohodin a nákladů-mezd)
- dle zjištěných závad (četnost výskytu, náklady na opravy, spotřebovaný čas)
- dle závodů (Počet, čas, náklady. Složí k porovnání mezi jednotlivými výrobními závody)

Hlavní části modulu:

- Evidence strojů a instrukce pro preventivní a prediktivní údržbu
- Plánování údržby, denní plány
- Záznamy z údržby včetně požadavků na opravy a rezervaci náhradních dílů
- Požadavky na opravy a plánování oprav
- Záznamy z oprav (plánovaných i operativních)
- Řízení skladu náhradních dílů
- Objednávky náhradních dílů
- Analýzy údržby a oprav



Revize strojů a zařízení

Modul Revize strojů a zařízení je určen pro řízení a plánování revizních činností, záznamu zjištěných závad, návrhu nápravných opatření pro odstranění zjištěných závad a sledování jejich plnění.

Využíváním tohoto modulu dosáhnete zvýšení produktivity a efektivity ve všech činnostech souvisejících s prováděním revizí strojů a zařízení.

Hlavní části modulu:

- Evidence strojů a zařízení
- Plánování revizí
- Revizní zprávy, záznam zjištěných závad a definování odpovědných za jejich odstranění
- Záznam plnění opatření pro odstranění zjištěných závad
- Kontrola stavu plnění definovaných opatření

Q-LanYs - Řízení revizí - [Evidence]

Záznam Editace Prohlížení/Změna Okno Servis Návod Konec

Evidence zařízení Plán revizí Revizní zprávy Záznam plnění opatření Kontrola opatření Číselníky

Objekty

- Vše
- Objekt 001
- Objekt 002

Evidence zařízení

Nový záznam Poslední revizní zpráva - záznam Tisk Ukončit

RVO	Kód zařízení	Název zařízení	Nákladové středisko	Inventurní číslo	Skupina	Třídicí zna
<input type="checkbox"/>	Z001	Zařízení 001	02	IC63673383	Skupina 001	
<input checked="" type="checkbox"/>	002	Zařízení 002	SR746463	Skupina 002		
<input type="checkbox"/>	003	Zařízení 03	I637383	Skupina 001		

Karta zařízení a údaje o revizi Dokumentace k zařízení Historie revizí Historie závad

Údaje o zařízení

Kód zařízení: Z001 RVO: ☐

Název zařízení: Zařízení 001

Typ: Typ 001

Objekt: Objekt 001

Skupina: Skupina 001

Inventurní číslo: IC63673383

Nákl. středisko: 02

Stav zařízení: Aktivní

Revizní lhůta: 2 roky(8)

Datum příští revize: 01.01.2016

Údaje z poslední revize

Výsledek revize: Vyhovuje

Číslo revizní zprávy: R2999

Datum poslední revize: 15.02.2014

Revizní provedl: Novák

Revizní zpráva: C:\a\CERAMTEC.pdf

Q-LanYs - Řízení revizí - [Záznam revizí - Revizní zprávy]

Záznam Editace Prohlížení/Změna Okno Servis Návod Konec

Evidence zařízení Plán revizí Revizní zprávy Záznam plnění opatření Kontrola opatření Číselníky

Záznam revizí - Revizní zprávy

Nová zpráva Zapsat do evidence Odeslat upozornění Tisk Ukončit

Seznam revizních zpráv Revizní zpráva

Revizní zpráva

Číslo zprávy: RZ001

Výsledek revize: Vyhovuje se závadami

Revizní provedl: Novák Josef

Datum revize: 30.11.2012

Revizní zpráva: C:\aplikace\ISQ2010\revizní\...

Poznámky ke zprávě:

Místo pro poznámky k revizní zprávě.

Revidovaná zařízení

Kód zařízení	Název zařízení	Kód objektu	Název objektu	RVO
002	Zařízení 002	001	Objekt 001	<input checked="" type="checkbox"/>

Zjištěné závady

Poř.č.	Znění závady	Odpovědný	Útvar	Zařazení	Termín
1	Znění závady včetně návrhu způsobu odstranění. Uvolnění ochranný kryt. Ochranný kryt lépe upevnit.	Vit. Ing.	210	002	31.12.2012
2	Zjištěná závada na elektroinstalaci. Elektroinstalaci vyměnit.	Vit. Ing.	210	2001	31.12.2012
3	Vytékající olej. Opravit.	Tomek, Ing.		002	31.12.2013
4	Zhuštění záznam				15.12.2012

Zobrazení sestavy

File Page Zoom

Page 1 of 1 Zoom 77.3 %

Q-LanYs, s.r.o. - UTILITIES

158 00 Praha 5, CZ

Revizní zpráva : RZ001

Datum vystavení revizní zprávy : 04.07.2014

Strana: 1
Počet stran: 1

Revizní zprávu vystavil (Jméno, Podpis)

Datum revize: 30.11.2012

Revizní provedl: Novák Josef

Výsledek revize: Vyhovuje se závadami

Poznámka: Místo pro poznámky k revizní zprávě.

Revidovaná zařízení

Kód zařízení	Název zařízení	Kód objektu	Název objektu	RVO
002	Zařízení 002	001	Objekt 001	Ne

Zjištěné závady

Poř.č.	Znění závady	Odpovědný	Útvar	Zařazení	Termín
1	Uvolnění ochranný kryt. Ochranný kryt lépe upevnit.	Vit. Ing.	210	002	31.12.2012
2	Zjištěná závada na elektroinstalaci. Elektroinstalaci vyměnit.	Vit. Ing.	210	2001	31.12.2012
3	Vytékající olej. Opravit.	Tomek, Ing.		002	31.12.2013
4	Zhuštění záznam				15.12.2012

Plánování laboratorních zkoušek

Modul Plánování laboratorních zkoušek je určen nejen pro přehledné plánování dlouhodobých zkoušek, ale také pro zaznamenání jejich průběhu a konečného výsledku. Pro každé zkušební zařízení jsou jednotlivé zkoušky řazeny do fronty, kde jednoduchým způsobem plánujete datum jejich zahájení a předpokládané datum jejich ukončení. Naplánované zkoušky vidíte v přehledném seznamu nebo také grafickým způsobem pomocí Ganttova diagramu, kde můžete termíny jednotlivých zkoušek interaktivně upravovat. Použitím tohoto programu si nejen významným způsobem ulehčíte řízení vaší laboratoře nebo zkušebny, ale také pracovníci jiných útvarů dostanou rychlou odpověď, kdy bude dokončena jejich požadovaná zkouška.

Hlavní části modulu:

- Seznam zkušebních zařízení
- Karta zkušebního zařízení s možností připojení dokumentů (např. návody, schémata atd.)
- Rozpis zkoušek na daném zkušebním zařízení
- Grafické zobrazení naplánovaných zkoušek
- Karta zkoušky pro záznam jejího průběhu a výsledku

Monitoring produktivity a prostojovosti strojů

Modul „Monitoring produktivity a prostojovosti strojů“ je určen pro pracovníky odpovědné za řízení výroby, zvyšování produktivity práce ve výrobní procesy a zlepšování kvality vyráběných výrobků. Tento modul napomáhá mít dokonalý přehled o chodu (prostojovosti) strojů a stavu produktivity. Dále na základě analýz lépe odhalit příčiny prostojovosti a přijímat adekvátní nápravná opatření. Na základě průběhu sledovaných ukazatelů potom sledovat účinnost přijatých opatření a tím zajistit kontinuální zvyšování produktivity práce a snižování nákladové náročnosti výrobního procesu.

Dále tento produkt umožňuje sběr dat o probíhající výrobě nebo výrobku přímo z výrobního procesu a také provádět statistickou regulaci parametrů výrobků (SPC) přímo na pracovišti nebo operaci.

Monitoring produktivity a prostojovosti strojů obsahuje 3 základní moduly:

- monitor
- mistr
- operátor

Modul „Monitor“

Modul „Monitor“ zajišťuje vlastní komunikaci se zařízením indikující prostoje sledovaného zařízení a zaznamenávání stavu strojů.

Modul „Mistr“

Je určen pro:

- Grafické sledování stavu monitorovaných strojů (výrobních linek) na základě dat zaznamenaných modulem „Monitor“.
- Tvorbu kontrolních plánů pro měření prováděné přímo na pracovišti.
- Analýzy zaznamenaných dat pro zjišťování skutečného stavu a trendů prostojovosti a produktivity strojů dle různých hledisek (událostí, pracovišť, pracovníků, příčin prostojů atd.)

Modul „Operátor“

Jde o aplikaci určenou přímo pro operátory, kteří prostřednictvím panelových PC umístěných přímo na pracovišti mohou zaznamenávat důležité informace jako:

- příčiny prostojů
- provádět SPC přímo na pracovišti
- zaznamenávat údaje o vyrobené produkci a zmetkovitosti (výrobní hlášení)

